**СПИСОК АБІТУРІЄНТІВ**

**у яких ВІДКЛИКАНА РЕКОМЕНДАЦІЯ до зарахування на перший курс**

**ФАКУЛЬТЕТУ УПРАВЛІННЯ ТА ЕКОНОМІКИ денної форми навчання**

**для здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня БАКАЛАВР**

**за кошти обласного бюджету (2 етап)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Прізвище, ім'я та по-батькові абітурієнта** | **Конкурсний бал** | **Наявність підстав для вступу поза конкурсом, категорія** | **Наявність права на першочергове зарахування** |
| 1 | Петришина Ілона Василівна | 711.9 | — | — |
| 2 | Серебрій Яна Володимирівна | 710 | — | — |
| 3 | Довгошия Ігор Ярославович | 706.9 | — | — |
| 4 | Ковальчук Тетяна Тарасівна | 706.7 | — | — |
| 5 | Гладиш Владислав Андрійович | 706.4 | — | + |
| 6 | Резнік Роман Ростиславович | 705 | — | — |
| 7 | Баглай Вікторія Володимирівна | 703.8 | — | + |
| 8 | Флюнт Мар'яна Орестівна | 702.4 | — | + |
| 9 | Даньков Андрій Дмитрович | 700.8 | — | + |